



Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA100K D193
Maks. wydajność.....	190 m ³ /h
Maks. podnoszenie	22 m
Przełot	82 mm
Typ wirnika	wirnik kanałowy
System zasysania	BBA MP50
Silnik.....	Hatz 1D90Z DriveOn®
Zabudowa	M10-18
Przyłącza.....	4" lub 6"
Poziom hałasu	53 dB(A) przy 10 m
Waga (netto)	1450 kg

OPIS

BA Samozasysająca pompa

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzone w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia, że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się idealnie podczas ciągłej pracy.

Jakość światowej klasy

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane tak, aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów sprawiają, że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

Wpływ na otoczenie

- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa,
- Odporna na korozję, galwanizowana rama,
- Odporna na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie,
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń,
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 60 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

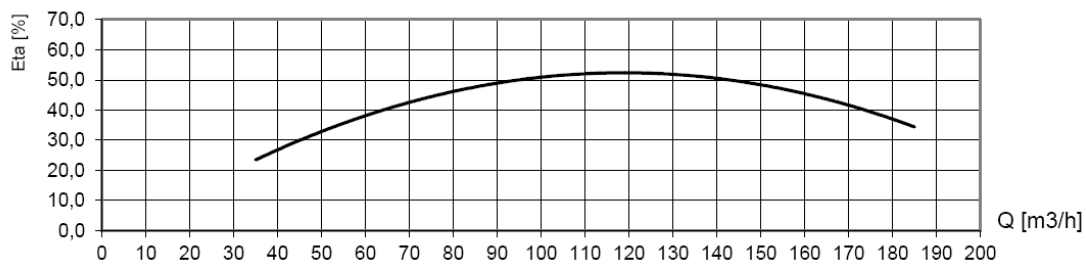
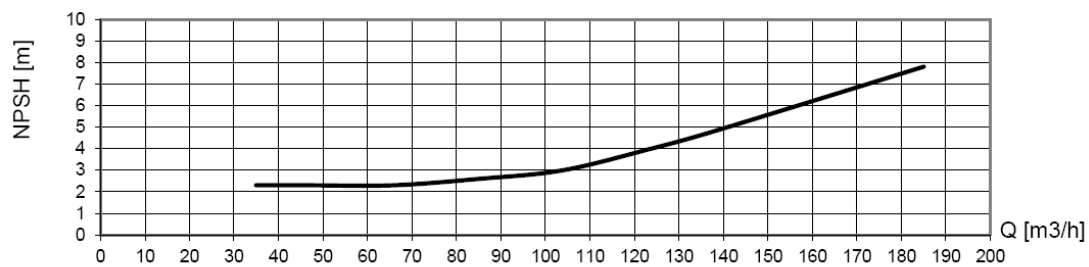
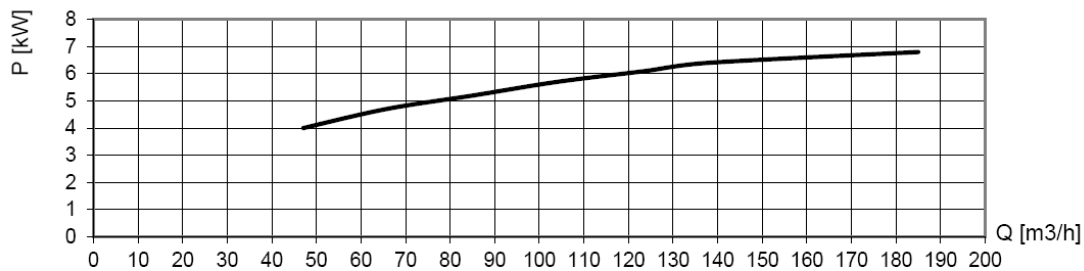
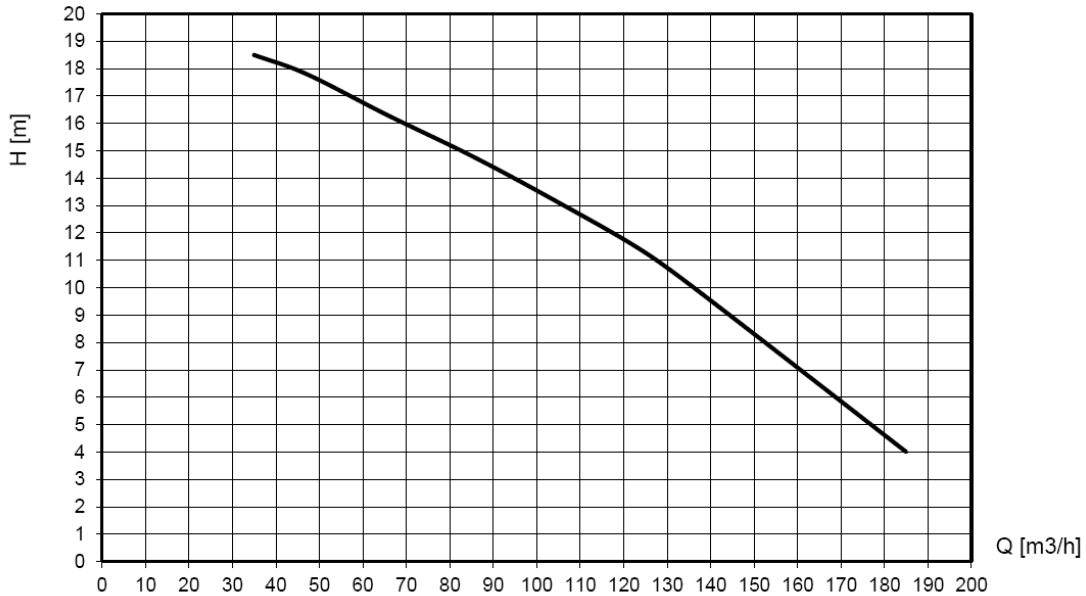
Obsługa posprzedażna oraz wsparcie techniczne

- Jeden dostawca części, części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość organizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta



KRZYWA PRACY 1700 obr./min

(mierzona z 6" przyłączami)



Standardowe ustawienia fabryczne to 1500 obr./ m. Dla różnych krzywych prędkości, prosimy o konsultację z BBA Pumps.

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA100K D193
Wydajność maks. (6" przył.)	190 m ³ /h
Wydajność maks. (4" przył.)	150 m ³ /h
Podnoszenie maks	22 m
Typ wirnika.....	wirnik kanałowy
Przelot.....	82 mm
Korpus pompy.....	żeliwo GG20
Wirnik.....	żeliwo sferoidalne GGG40
Wał pompy.....	C45
Uszczelnienie pompy.....	mechaniczne TUNG/TUNG/VITON



BBA próżniowy system zasysania

Typ pompy	BBA MP50
Wydajność zasysania	50 m ³ /h
Próżnia maks	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	Aluminiowy
Zawór zwrotny	żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

Silnik

Marka silnika.....	Hatz
Typ silnika.....	1D90Z
Moc na kole zamachowym	6,5 kW
Obroty maks.	zmienne 1300 - 1700 obr./min
Obroty (fabryczne).....	1500 obr./min
Cecha	DriveOn®
Wymiana oleju	co 1500 mtg
Zużycie paliwa	227 g/kWh
Pojemność.....	0,722 l
Liczba cylindrów	1
Emisja zanieczyszczeń EU.....	niestosowany
Emisja zanieczyszczeń US.....	EPA



Panel sterujący LC20

- System automatycznego włączania / wyłączenia
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- 3 stopniowy włącznik: ręczne sterowanie - 0 - automatyczna praca z pływakami
- Obrotomierz
- Licznik motogodzin
- Kontrolki ostrzegawcze
- Kontrolka 'Sterowanie automatyczne'



Układ paliwowy

- Kompozytowy zbiornik paliwa 220 l
- Wlew paliwa Ø 100 mm
- Mechaniczny wtrysk paliwa

System elektryczny oraz zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju

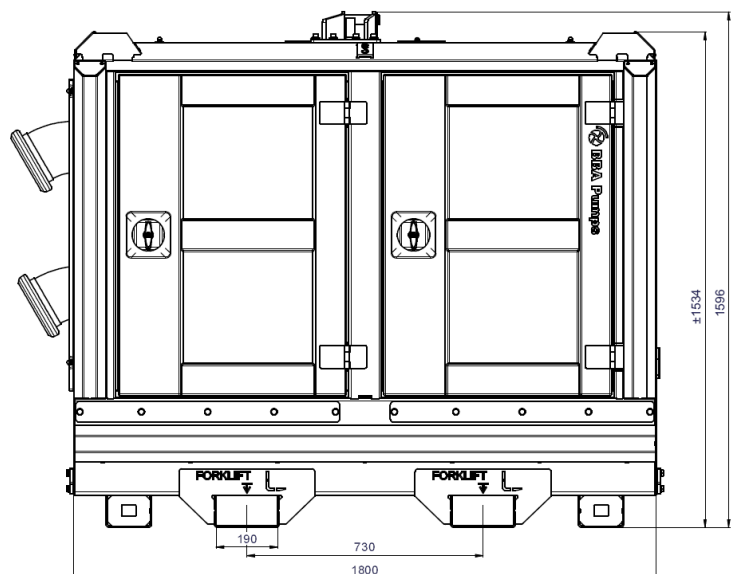
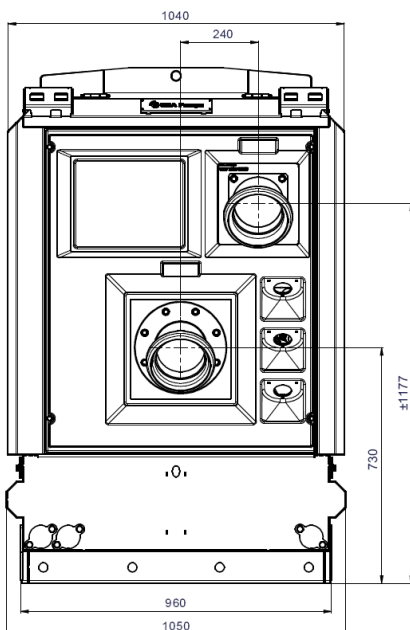
ZABUDOWA M10-18

BBA super cicha zabudowa

Typ zabudowy.....	M10-18
Wymiary L x W x H.....	1800 x 1050 x 1596 mm
Rama.....	Cynkowana ogniowo
Panele.....	Cynkowane
Drzwi.....	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Panele osłon i drzwi.....	Kompozyt ABS/ASA
Zbiornik paliwa.....	PE netto 220 l
Praca na zbiorniku.....	120 h (przy 1700 obr./min)
Korek wlewu paliwa.....	100 mm
Unoszenie wózkiem widł.	dwie kieszenie
Zaczepek do unoszenia.....	jednopunktowy
Ustawność.....	możliwość piętrowania
Przyłącza.....	Patrz: DODATKI
Pompa zużytego oleju.....	Patrz: DODATKI
Wydech.....	W pełni zintegrowany
Dokumentacja.....	BBA podręcznik użytkownika i książka gwarancyjna

BBA E-lift® system

Obudowa M10-18 została wyposażona w BBA E-lift® system. Przez usunięcie płyty dachowej, pompa wraz z silnikiem napędowym może zostać usunięta z obudowy bez wysiłku, umożliwiając łatwą konserwację profilaktyczną pompy i silnika. Ponadto, jeśli obudowa nie jest wyposażona w materiały wypełniających lub izolacyjne, może być szybko oczyszczona myjką ciśnieniową.



Rzeczywiste wymiary (w mm) mogą się różnić w zależności od wybranych szybkozłączy.



Wirnik kanałowy

Wirnik kanałowy wykonany z GGG40, żeliwa sferoidalnego, przelot 82 mm.



Hatz DriveOn®

- duża miska olejowa silnika
- serwis co 1500 h
- 25% mniej zużycia oleju
- ergonomiczny kształt



Łatwy dostęp do kontrolek

Wszystkie wlewy, spusty oraz kontrolki poziomu płynów są łatwo dostępne.



Duże pokrywy rewizyjne

Łatwy dostęp do komory pływaka, wirnika czy zaworu zwrotnego.



Zabezpieczenie

Wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.




4-letnia gwarancja ograniczona


Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Zdjęcia wykorzystane są wyłącznie do celów ilustracyjnych.


DODATKI
Złącza tłoczne

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
05080874	30° męskie (kula)	4	100	System C	
05080878	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
05080879	30° żeńskie (kielich)	4	100	System B	
05080877	30° męskie (kula)	6	150	System C	
05080881	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
05080876	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	


Złącza ssawne

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
05080891	30° męskie (kula)	4	100	System C	
05080886	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
05080885	30° żeńskie (kielich)	4	150	System B	
05080887	30° męskie (kula)	6	150	System C	
05080890	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
05080889	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	

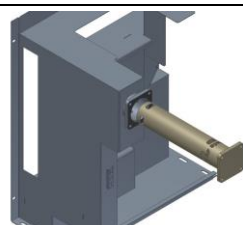
M10-23 Zestaw

93050002	M10-23 Zestaw	
	- K0 Pompa spustowa oleju	
	- Dodatkowe zewnętrzne przyłącza zbiornika paliwa	
	- Odłączniki akumulatora	


Wskaźnik poziomu paliwa

9306000070	Analogowy wskaźnik poziomu paliwa na zbiorniku Standardowy 100 mm wlew paliwa zastąpiony przez mniejszy 60 mm, zespolony ze wskaźnikiem paliwa.	
------------	---	---

System wydechowy

	Moduł wydechowy przygotowany do montażu filtra DPF / DOC Pewność na przyszłość dzięki unikatowemu modułowi wydechowemu BBA Pumps. Standardowo wyposażony w atestowany łapacz iskier, w pełni przygotowany do zamontowania filtra cząstek stałych i katalizatora utleniania.	
--	---	---

Ochrona środowiska

9306000110	Diesel filtr cząstek stałych i katalizator utleniający - w pełni zintegrowany z układem wydechowym - Redukcja cząstek stałych, PM > 95% - Redukcja węglowodorów HC > 50% maximum 65% - Redukcja of tlenku węgla, CO > 70% maximum 90% - VERT [®] certyfikacja	
------------	--	---