



KATALOG

2022/23



SPIS TREŚCI

O NAS	4
SYSTEMY POMPOWE	5
SYSTEMY GRZEWcze	26
REFERENCJE	29
KONTAKT	30

Aska

O NAS

Firma Aska Sykes posiada ogromne doświadczenie w dostarczaniu, wynajmie i naprawach pomp. Przedsiębiorstwo może pochwalić się ponad 40-letnią obecnością na rynku. Firma wywodzi się z Irlandii, a w ciągu lat działalności uruchomiła liczne oddziały w wielu krajach na całym świecie. Od kilku lat marka Aska Sykes oferuje swoje usługi również na obszarze Polski.

Nasze urządzenia stosowane są w wielu gałęziach przemysłu do odwadniania placów budów, kopalni. W naszej ofercie dostępna są zarówno pompy spalinowe do wody, jak i urządzenia napędzane silnikiem elektrycznym. Nasze urządzenia, igłofiltry i pompy marki Sulzer, Pumpex, BBA, Geho oraz Andrews-Sykes, świetnie radzą sobie zarówno z wodą czystą, jak i brudną oraz ściekami. Proponujemy pompy szlamowe, odwodnieniowe pompy zatapialne i modele dedykowane do zadań specjalnych.

Zajmujemy się również dystrybucją nagrzewnic wykorzystywanych głównie przez branżę budowlaną. Dostępne u nas rozwiązania wyróżniają się wieloletnim bezawaryjnym działaniem, także przy intensywnej eksploatacji.

Pod względem niezawodności, urządzenia Aska Sykes są trudne do pobicia. Sprzęt jest precyzyjnie wykonany z wysokiej jakości materiałów. Jeśli potrzebujesz pomocy przy doborze urządzenia do konkretnego zadania, nasza doświadczona załoga dobierze właściwe urządzenia i osprzęt zgodnie z Twoimi potrzebami. Posiadamy rozbudowany i różnicowany asortyment produktów.

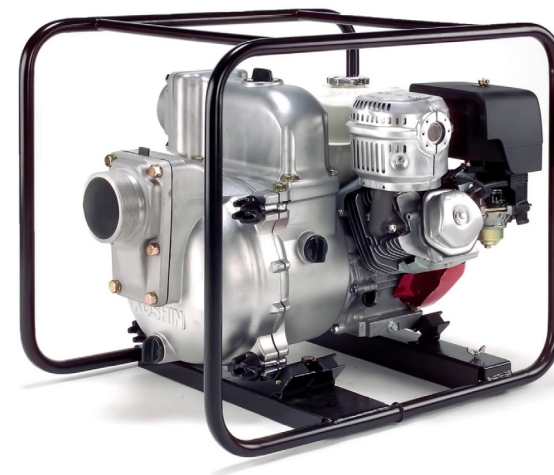
Dysponujemy własnym transportem, mamy kilka punktów serwisowych na terenie kraju.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!

Warszawa | Trójmiasto
Leszno | Dębica | Zawiercie



SYSTEMY POMPOWE

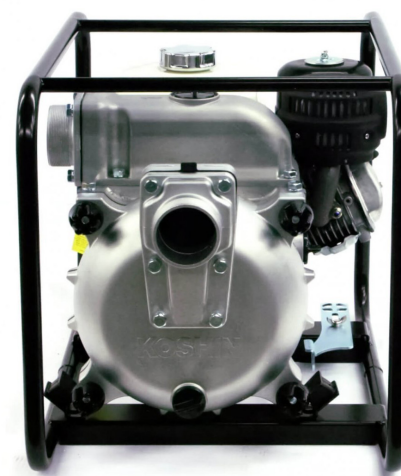


KOSHIN KTH 100 X

Wydajna pompa, specjalnie zaprojektowana do ciężkich zadań! Specjalna konstrukcja i odporne na zużycie materiały zapewnią wysoką wydajność i siłę ssania.

Wydajność	96 m³/h
Wysokość podnoszenia	25 m
Moc znamionowa	5,8 kW
Moc maksymalna	7,1 kW
Wymiary	745 x 535 x 625 mm
Waga	78 kg
Zasilanie	Spalinowe
Producent	KOSHIN

Zastosowanie: motopompa, pompa do szlamu

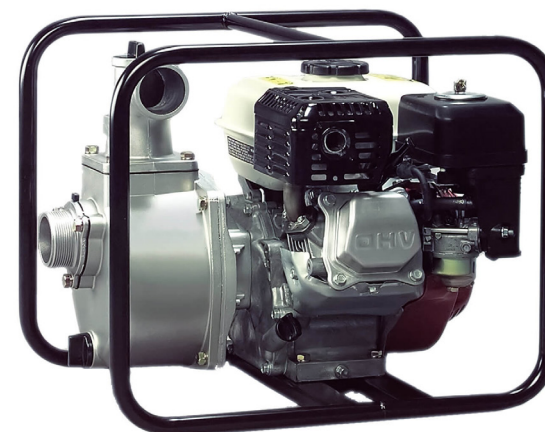


KOSHIN KTH 80 X

Wydajna pompa, specjalnie zaprojektowana do ciężkich zadań! Specjalna konstrukcja i odporne na zużycie materiały zapewnią wysoką wydajność i siłę ssania.

Wydajność	80,4 m³/h
Wysokość podnoszenia	27 m
Moc znamionowa	4,6 kW
Moc maksymalna	5,9 kW
Wymiary	690 x 485 x 537 mm
Waga	59 kg
Zasilanie	Spalinowe
Producent	KOSHIN

Zastosowanie: motopompa, pompa do szlamu



KOSHIN SEH 50 X

Duża, zmotoryzowana pompa, która nadaje się zarówno do nawadniania, jak i osuszania dużych obszarów uprawnych.

Wydajność	36 m³/h
Wysokość podnoszenia	30 m
Moc znamionowa	2,1 kW
Moc maksymalna	2,6 kW
Wymiary	468 x 361 x 361 mm
Waga	21 kg
Zasilanie	Spalinowe
Producent	KOSHIN

Zastosowanie: motopompa, pompa do szlamu



ANDREWS SYKES super wispaset 80 ECO

Super Wispaset 80 eco to 3” super wyciszona pompa zaprojektowana do dyskretnego stosowania w wielu zastosowaniach, w tym w budownictwie, usługach użyteczności publicznej, inżynierii lądowej, morskiej i kamieniołomach.

Wydajność	129,6 m³/h
Wysokość podnoszenia	24 m
Wymiary	1800 x 1100 x 1400 mm
Waga	890 kg
Zużycie paliwa	1,99 l/h
Hałas	72 dB
Zasilanie	Spalinowe
Producent	ANDREWS SYKES

Zastosowanie:
pompa do igłofiltrów, pompa do ścieków, pompa do szlamu



ANDREWS SYKES super wispaset 100

Super Wispaset 100 to średniej wielkości super wyciszona pompa o maksymalnej wysokości podnoszenia 31 metrów i maksymalnym natężeniu przepływu 45 litrów na sekundę.

Wydajność	162 m³/h
Wysokość podnoszenia	31 m
Wymiary	1535 x 1250 x 2137 mm
Waga	1500 kg
Zużycie paliwa	3 l/h
Hałas	65 dB
Zasilanie	Elektryczne, Spalinowe
Producent	ANDREWS SYKES

Zastosowanie:
pompa do igłofiltrów, pompa do ścieków, pompa do szlamu



ANDREWS SYKES super wispaset 150

Super Wispaset 150 to 6” super wyciszona pompa, która została specjalnie zaprojektowana do zastosowań, w których niezbędna jest cicha praca.

Wydajność	324 m³/h
Wysokość podnoszenia	38 m
Wymiary	2310 x 1250 x 1535 mm
Waga	1800 kg
Zużycie paliwa	3,3 l/h
Hałas	65 dB
Zasilanie	Elektryczne, Spalinowe
Producent	ANDREWS SYKES

Zastosowanie:
pompa do igłofiltrów, pompa do ścieków, pompa do szlamu



ANDREWS SYKES super wispaset 200

Super Wispaset 200 Ecotec to super wyciszona pompa zaprojektowana do użytku we wszystkich zastosowaniach ogólnych.

Wydajność	579,6 m³/h
Wysokość podnoszenia	43 m
Moc maksymalna	62 kW
Wymiary	2610 x 1250 x 1535 mm
Waga	2200 kg
Zużycie paliwa	8,75 l/h
Hałas	65 dB
Zasilanie	Elektryczne, Spalinowe
Producent	ANDREWS SYKES

Zastosowanie:
pompa do igłofiltrów, pompa do ścieków, pompa do szlamu



BBA BA 100K D193

Napędzana silnikiem wysokoprężnym, samozasysająca, 4-calowa pompa ściekowa i odwadniająca jest najlepiej działającą pompą przewoźną w swojej klasie. Dzięki swobodnemu przelotowi 82 mm nie ma ryzyka zatykania nawet w najbrudniejszych systemach kanalizacyjnych.

Wydajność	190 m³/h
Wysokość podnoszenia	22 m
Moc maksymalna	5,5 kW
Wymiary	1800 x 1050 x 1596 mm
Waga	1450 kg
Zużycie paliwa	1 l/h
Hałas	53 dB
Zasilanie	Spalinowe
Producent	BBA

Zastosowanie:
pompa do igłofiltrów, pompa do ścieków, pompa do szlamu



BBA PT 150

Jest to najlepiej sprzedająca się pompa do igłofiltrów z serii PT. Duża grupa użytkowników na całym świecie zgadza się, że PT150 to najlepsza gwarancja na opłacalne suche budownictwo.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	20 m
Moc maksymalna	6.1 kW
Wymiary	2300 x 1050 x 1425 mm
Waga	1710 kg
Zużycie paliwa	1 l/h
Hałas	48 dB
Zasilanie	Spalinowe
Producent	BBA

Zastosowanie: pompa do igłofiltrów



GEHO ZD900

Agregaty pompowe Geho z serii ZD, to sprawdzona od kilkudziesięciu lat holenderska konstrukcja pomp tłokowych o wysokiej sprawności hydraulicznej i skuteczności w zakresie odwodnień metodą igłofiltrową.

Wydajność	95 m³/h
Wysokość podnoszenia	20 m
Moc maksymalna	5,5 kW
Wymiary	2250 x 860 x 1100 mm
Waga	1250 kg
Zużycie paliwa	1 l/h
Hałas	47 dB
Zasilanie	Elektryczne, Spalinowe
Producent	ANDREWS SYKES

Zastosowanie: pompa do igłofiltrów



PUMPEX SP 20

Zatapialne pompy szlamowe Pumpex są przeznaczone do tłoczenia szlamów i wody zanieczyszczonej ciałami stałymi. Mają smukłą konstrukcję i niewielki ciężar, który sprawia, że są łatwe do przenoszenia i prosty w obsłudze. Pompy SP lub SPS można uruchomić bez ryzyka przegrzania silnika lub zatkania wirnika. Wystarczy podłączyć i pompować!

Wydajność	48 m³/h
Wysokość podnoszenia	17 m
Moc znamionowa	2 kW
Moc maksymalna	2,4 kW
Wymiary	207 x 320 x 700 mm
Waga	29 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



PUMPEX SP 50

Zatapialne pompy szlamowe Pumpex są przeznaczone do tłoczenia szlamów i wody zanieczyszczonej ciałami stałymi. Mają smukłą konstrukcję i niewielki ciężar, który sprawia, że są łatwe do przenoszenia i prosty w obsłudze. Pompy SP lub SPS można uruchomić bez ryzyka przegrzania silnika lub zatkania wirnika. Wystarczy podłączyć i pompować!

Wydajność	92,4 m³/h
Wysokość podnoszenia	27 m
Moc znamionowa	5,2 kW
Moc maksymalna	6,2 kW
Wymiary	290 x 410 x 760 mm
Waga	52 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



PUMPEX SP 80

Zatapialne pompy szlamowe Pumpex są przeznaczone do tłoczenia szlamów i wody zanieczyszczonej ciałami stałymi. Mają smukłą konstrukcję i niewielki ciężar, który sprawia, że są łatwe do przenoszenia i prosty w obsłudze. Pompy SP lub SPS można uruchomić bez ryzyka przegrzania silnika lub zatkania wirnika. Wystarczy podłączyć i pompować!

Wydajność	97 m³/h
Wysokość podnoszenia	33 m
Moc znamionowa	8 kW
Moc maksymalna	9,4 kW
Wymiary	290 x 410 x 810 mm
Waga	64 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



HOMA MXS2330-T82

Pompy zatapialne do ścieków firmy HOMA służą do prze- tłaczania ścieków domowych, komunalnych i przemysło- wych, fekaliów i szlamów (również takich, które zawierają dużo substancji stałych i włóknistych) oraz wody zanieczyszczonej wszelkiego rodzaju.

Wydajność	195 m³/h
Wysokość podnoszenia	24,2 m
Moc znamionowa	11,5 kW
Wymiary	577 x 395 x 762 mm
Waga	123 kg
Długość przewodu	10 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	HOMA

Zastosowanie: pompa do ścieków



PUMPEX P 601 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	29,4 m³/h
Wysokość podnoszenia	16,2 m
Moc znamionowa	0,9 kW
Moc maksymalna	1,2 kW
Wymiary	202 x 231 x 469 mm
Waga	19 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 601 W

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	27,6 m³/h
Wysokość podnoszenia	15,3 m
Moc znamionowa	0,9 kW
Moc maksymalna	1,2 kW
Wymiary	202 x 231 x 469 mm
Waga	19 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 801 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii SP są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	42 m³/h
Wysokość podnoszenia	19 m
Moc znamionowa	1,4 kW
Moc maksymalna	1,8 kW
Wymiary	202 x 231 x 469 mm
Waga	16.5 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 801 W

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	41,4 m³/h
Wysokość podnoszenia	18,5 m
Moc znamionowa	1,4 kW
Moc maksymalna	1,8 kW
Wymiary	202 x 231 x 469 mm
Waga	16.5 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 3001 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	132 m³/h
Wysokość podnoszenia	40 m
Moc znamionowa	9,4 kW
Moc maksymalna	10,8 kW
Wymiary	289 x 364 x 731 mm
Waga	75 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 3001 H

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	51 m³/h
Wysokość podnoszenia	72 m
Moc znamionowa	9,4 kW
Moc maksymalna	10,8 kW
Wymiary	289 x 364 x 731 mm
Waga	75 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX P 3001 V

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii P są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	216 m³/h
Wysokość podnoszenia	28 m
Moc znamionowa	9,4 kW
Moc maksymalna	10,8 kW
Wymiary	289 x 364 x 731 mm
Waga	75 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 12 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	360 m³/h
Wysokość podnoszenia	31,5 m
Moc znamionowa	22 kW
Moc maksymalna	24 kW
Wymiary	450 x 570 x 915 mm
Waga	155 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 12 H

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	150 m³/h
Wysokość podnoszenia	72 m
Moc znamionowa	22 kW
Moc maksymalna	24 kW
Wymiary	450 x 570 x 915 mm
Waga	155 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 22 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	549 m³/h
Wysokość podnoszenia	50 m
Moc znamionowa	35 kW
Moc maksymalna	39,5 kW
Wymiary	535 x 705 x 1150 mm
Waga	270 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 22 H

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	249,6 m³/h
Wysokość podnoszenia	89 m
Moc znamionowa	35 kW
Moc maksymalna	39,5 kW
Wymiary	535 x 705 x 1070 mm
Waga	270 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 30 N

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	1200 m³/h
Wysokość podnoszenia	30 m
Moc znamionowa	56 kW
Moc maksymalna	61 kW
Wymiary	776 x 926 x 1156 mm
Waga	525 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



PUMPEX PX 30 H

Zatapialne pompy odwodnieniowe Pumpex serii PX są przeznaczone do pompowania czystej lub zanieczyszczonej plastikiem wody. Niska waga i kompaktowa konstrukcja pompy sprawiają, iż pompy są łatwe w transporcie, obsłudze i instalacji. Podłącz i pompuj!

Wydajność	450 m³/h
Wysokość podnoszenia	60 m
Moc znamionowa	56 kW
Moc maksymalna	61 kW
Wymiary	776 x 926 x 1156 mm
Waga	525 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	PUMPEX

Zastosowanie: pompa zatapialna



ENVITEC SV 60

Przenośna pompa ENVITEC do ciał stałych i cieczy SV 60V jest w 100% zasilana powietrzem. Generuje podciśnienie, które w połączeniu z dużym przepływem powietrza, umożliwia jednostce przenoszenie materiałów.

Wydajność	15 m³/h
Wysokość podnoszenia	50 m
Wymiary	930 x 730 x 1100 mm
Waga	198 kg
Wysokość ssania	9 m
Odległość tłoczenia	500 m
Ssanie - wąż	75 mm (3")
Tłoczenie - wąż	75 mm (3")
Powietrze - wąż	25 mm (1")
Wielkość ciał stałych	50 mm
Zapotrzebowanie powietrza	4,25 m³/min @ 90psi
Kompresortyp:	Atlas Copco XAS 88-7 (5m³/min)
WersjaATEX:	Tak
Zasilanie	Kompresor
Producent	ENVITEC

Zastosowanie:
pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



ENVITEC SV 110-SKRF

Przenośna pompa ENVITEC do ciał stałych i cieczy SV 110V jest w 100% zasilana powietrzem. Generuje podciśnienie, które w połączeniu z dużym przepływem powietrza, umożliwia jednostce przenoszenie materiałów.

Wydajność	32 m³/h
Wysokość podnoszenia	50 m
Wymiary	1300 x 660 x 1400 mm
Waga	315 kg
Wysokość ssania	9 m
Odległość tłoczenia	500 m
Ssanie - wąż	100 mm (4")
Tłoczenie - wąż	100 mm (4")
Powietrze - wąż	25 mm (1")
Wielkość ciał stałych	70 mm
Zapotrzebowanie powietrza	7,93 m³/min @ 100psi
Kompresortyp:	Atlas Copco XAS 188-10 (10,9–9,6m³/min)
WersjaATEX:	Tak
Zasilanie	Kompresor
Producent	ENVITEC

Zastosowanie:
pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



ENVITEC SV 250 V

Przenośna pompa ENVITEC do ciał stałych i cieczy SV 250V jest w 100% zasilana powietrzem. Generuje podciśnienie, które w połączeniu z dużym przepływem powietrza, umożliwia jednostce przenoszenie materiałów.

Wydajność	45 m³/h
Wysokość podnoszenia	50 m
Wymiary	1200 x 1290 x 1650 mm
Waga	550 kg
Wysokość ssania	9 m
Odległość tłoczenia	500 m
Ssanie - wąż	100 mm (4")
Tłoczenie - wąż	100 mm (4")
Powietrze - wąż	50 mm (2")
Wielkość ciał stałych	70 mm
Zapotrzebowanie powietrza	21,24m³/min 100psi
Kompresortyp:	Atlas Copco XAHS 408 (24–20,8m³/min)
WersjaATEX:	Tak
Zasilanie	Kompresor
Producent	ENVITEC

Zastosowanie:
pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



ENVITEC SV 510

Przenośna pompa ENVITEC do ciał stałych i cieczy SV 510 jest w 100% zasilana powietrzem. Generuje podciśnienie, które w połączeniu z dużym przepływem powietrza, umożliwia jednostce przenoszenie materiałów.

Wydajność	60 m³/h
Wysokość podnoszenia	50 m
Wymiary	2090 x 1100 x 1740 mm
Waga	860 kg
Wysokość ssania	9 m
Odległość tłoczenia	500 m
Ssanie - wąż	100 mm (4")
Tłoczenie - wąż	125 mm (5")
Powietrze - wąż	38 mm (1,5")
Wielkość ciał stałych	70 mm
Zapotrzebowanie powietrza	21,24m³/min @ 110psi
Kompresortyp:	Atlas Copco XAHS 408 (24–20,8m³/min)
WersjaATEX:	Tak
Zasilanie	Kompresor
Producent	ENVITEC

Zastosowanie:
pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



SULZER XJ 25 HD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 25 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	45 m³/h
Wysokość podnoszenia	26 m
Moc maksymalna	2,5 kW
Wymiary	257 x 373 x 699 mm
Waga	39 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 25 ND

Zatapialna pompa drenażowa XJ 25 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze użycie.

Wydajność	75 m³/h
Wysokość podnoszenia	22 m
Moc maksymalna	2,5 kW
Wymiary	257 x 373 x 699 mm
Waga	39 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 40 HD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 40 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	70 m³/h
Wysokość podnoszenia	33 m
Moc maksymalna	3,7 kW
Wymiary	257 x 373 x 699 mm
Waga	42 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 40 ND

Zatapialna pompa drenażowa XJ 40 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	26 m
Moc maksymalna	3,7 kW
Wymiary	257 x 373 x 699 mm
Waga	42 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 50 ND

Zatapialna pompa odwodnieniowa XJ 50 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	130 m³/h
Wysokość podnoszenia	32 m
Moc maksymalna	5,6 kW
Wymiary	285 x 466 x 746 mm
Waga	59 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 50 LD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 50 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	160 m³/h
Wysokość podnoszenia	22 m
Moc maksymalna	5,6 kW
Wymiary	285 x 466 x 746 mm
Waga	59 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 50 HD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 50 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	70 m³/h
Wysokość podnoszenia	44 m
Moc maksymalna	5,6 kW
Wymiary	285 x 466 x 746 mm
Waga	59 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 80 ND

Zatapialna pompa drenażowa XJ 80 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	140 m³/h
Wysokość podnoszenia	38 m
Moc maksymalna	8,3 kW
Wymiary	285 x 466 x 746 mm
Waga	63 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 80 LD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 80 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	190 m³/h
Wysokość podnoszenia	28 m
Moc maksymalna	8,3 kW
Wymiary	285 x 466 x 746 mm
Waga	63 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 80 SD

Zatapialna pompa drenażowa XJ 80 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	40 m³/h
Wysokość podnoszenia	75 m
Moc maksymalna	8,3 kW
Wymiary	285 x 466 x 775 mm
Waga	63 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 110 ND

Zatapialna pompa odwodnieniowa XJ 110 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantujący właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie. Wysokość podnoszenia maks. 52 m, przepływ maks. 54 l/s.

Wydajność	200 m³/h
Wysokość podnoszenia	38 m
Moc maksymalna	11,8 kW
Wymiary	285 x 466 x 812 mm
Waga	81 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 110 HD

Zatapialna pompa odwodnieniowa XJ 110 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantujący właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie. Wysokość podnoszenia maks. 52 m, przepływ maks. 54 l/s.

Wydajność	130 m³/h
Wysokość podnoszenia	53 m
Moc maksymalna	11,8 kW
Wymiary	285 x 466 x 812 mm
Waga	81 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 900 ND

Innowacyjna konstrukcja sprawia, że ta pompa może być używana w zastosowaniach wymagających dużej wysokości podnoszenia, jak i wysokiej wydajności. 50 Hz: wysokość podnoszenia maks. 200 m, przepływ maks. 120 l/s 60 Hz: wysokość podnoszenia maks. 230 m, przepływ maks. 130 l/s

Wydajność	430 m³/h
Wysokość podnoszenia	100 m
Moc maksymalna	90 kW
Wymiary	666 x 920 x 1529 mm
Waga	1200 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJ 900 HD

Innowacyjna konstrukcja sprawia, że ta pompa może być używana w zastosowaniach wymagających dużej wysokości podnoszenia, jak i wysokiej wydajności. 50 Hz: wysokość podnoszenia maks. 200 m, przepływ maks. 120 l/s 60 Hz: wysokość podnoszenia maks. 230 m, przepływ maks. 130 l/s

Wydajność	200 m³/h
Wysokość podnoszenia	200 m
Moc maksymalna	90 kW
Wymiary	666 x 920 x 1529 mm
Waga	1200 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 205 ND

Lekka i kompaktowa konstrukcja zatapialnej pompy odwodnieniowej J 205 zapewnia wygodny transport, obsługę i instalację. Pompa sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej zmieszanej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi.

Wydajność	360 m³/h
Wysokość podnoszenia	31 m
Moc maksymalna	21 kW
Wymiary	450 x 570 x 970 mm
Waga	155 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 205 HD

Lekka i kompaktowa konstrukcja zatapialnej pompy odwodnieniowej J 205 zapewnia wygodny transport, obsługę i instalację. Pompa sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej zmieszanej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi.

Wydajność	140 m³/h
Wysokość podnoszenia	72 m
Moc maksymalna	21 kW
Wymiary	450 x 570 x 970 mm
Waga	155 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 405 ND

Zatapialna pompa drenażowa XJ 80 sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	580 m³/h
Wysokość podnoszenia	43 m
Moc maksymalna	35 kW
Wymiary	535 x 730 x 1150 mm
Waga	270 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 405 HD

Lekka i kompaktowa konstrukcja zatapialnej pompy odwodnieniowej J 405 zapewnia wygodny transport, obsługę i instalację. Pompa sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej zmieszanej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. 50 Hz: wysokość podnoszenia maks. 90 m, przepływ maks. 160 l/s 60 Hz: wysokość podnoszenia maks. 101 m, przepływ maks. 160 l/s.

Wydajność	220 m³/h
Wysokość podnoszenia	90 m
Moc maksymalna	35 kW
Wymiary	535 x 730 x 1150 mm
Waga	270 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 604 ND

Lekka i kompaktowa konstrukcja zatapialnej pompy odwodnieniowej J 604 zapewnia wygodny transport, obsługę i instalację. Pompa sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej zmieszanej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. 50 Hz: wysokość podnoszenia maks. 58 m, przepływ maks. 330 l/s 60 Hz: wysokość podnoszenia maks. 70 m, przepływ maks. 340 l/s

Wydajność	1100 m³/h
Wysokość podnoszenia	31 m
Moc maksymalna	56 kW
Wymiary	926 x 776 x 1156 mm
Waga	525 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER J 604 HD

Lekka i kompaktowa konstrukcja zatapialnej pompy odwodnieniowej J 604 zapewnia wygodny transport, obsługę i instalację. Pompa sprawdza się idealnie podczas pompowania wody czystej i brudnej zmieszanej z zanieczyszczeniami lekko ściernymi. 50 Hz: wysokość podnoszenia maks. 58 m, przepływ maks. 330 l/s 60 Hz: wysokość podnoszenia maks. 70 m, przepływ maks. 340 l/s

Wydajność	450 m³/h
Wysokość podnoszenia	58 m
Moc maksymalna	56 kW
Wymiary	926 x 776 x 1156 mm
Waga	525 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa zatapialna



SULZER XJS 25 143

Zatapialna pompa szlamowa XJS 25 sprawdza się doskonale podczas pompowania szlamu i wody z zanieczyszczeniami stałymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantując właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	58 m³/h
Wysokość podnoszenia	17,5 m
Moc maksymalna	2,5 kW
Wymiary	257 x 370 x 745 mm
Waga	39 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



SULZER XJS 50 175

Zatapialna pompa szlamowa XJS 50 sprawdza się doskonale podczas pompowania szlamu i wody z zanieczyszczeniami stałymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantujący właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	27,5 m
Moc maksymalna	5,6 kW
Wymiary	285 x 438 x 789 mm
Waga	59 kg
Długość przewodu	20 m
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



SULZER XJS 80 195

Zatapialna pompa szlamowa XJS 80 sprawdza się doskonale podczas pompowania szlamu i wody z zanieczyszczeniami stałymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantujący właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie.

Wydajność	110 m³/h
Wysokość podnoszenia	35 m
Moc maksymalna	8,3 kW
Wymiary	285 x 438 x 789 mm
Waga	155 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



SULZER XJS 110 195

Zatapialna pompa szlamowa XJS 110 sprawdza się doskonale podczas pompowania szlamu i wody z zanieczyszczeniami stałymi. Wbudowany w pompy układ AquaTronic automatycznie ustawia zgodność faz poprzez podwójny stycznik gwarantujący właściwe obroty silnika, zapewniając maksymalną wydajność i mniejsze zużycie. Wysokość podnoszenia maks. 36 m, przepływ maks. 31 l/s.

Wydajność	120 m³/h
Wysokość podnoszenia	36 m
Moc maksymalna	11,8 kW
Wymiary	285 x 438 x 849 mm
Waga	85 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	SULZER

Zastosowanie: pompa do ścieków, pompa do szlamu, pompa zatapialna



TOYO GR 15 H

Pompy zatapialne GR z agitatorom firmy TOYO zostały specjalnie zaprojektowane do tŁoczenia gęstych szlamów zawierających materiały ściernie. Te odśrodkkowe pompy z półotwartym wirnikiem oferują wyjątkowy kształt agitatora. Wzbudza on osady tworząc jednolitą mieszaninę szlamową.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	18 m
Moc znamionowa	11 kW
Wymiary	514 x 494 x 853 mm
Waga	270 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	TOYO

Zastosowanie:
pompa do szlamu, pompa do zadań specjalnych,
pompa zatapialna



TOYO DP 20

Pompy zatapialne DP z agitatorom firmy TOYO zostały specjalnie zaprojektowane do tŁoczenia ciężkich szlamów zawierających materiały ściernie. Te odśrodkkowe pompy z półotwartym wirnikiem oferują wyjątkowy kształt agitatora.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	20 m
Moc maksymalna	15 kW
Waga	550 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	TOYO

Zastosowanie:
pompa do szlamu, pompa do zadań specjalnych,
pompa zatapialna

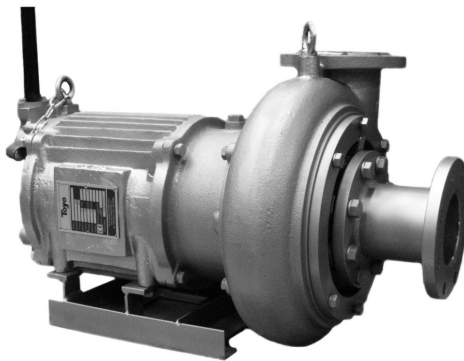


TOYO DP 30

Pompy zatapialne DP z agitatorom firmy TOYO zostały specjalnie zaprojektowane do tŁoczenia ciężkich szlamów zawierających materiały ściernie. Te odśrodkkowe pompy z półotwartym wirnikiem oferują wyjątkowy kształt agitatora.

Wydajność	90 m³/h
Wysokość podnoszenia	30 m
Moc maksymalna	22 kW
Waga	750 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	TOYO

Zastosowanie:
pompa do szlamu, pompa do zadań specjalnych,
pompa zatapialna



TOYO VH 10

Pompy do pracy suchej i zatopionej VH firmy TOYO zostały specjalnie zaprojektowane do tŁoczenia gęstych szlamów zawierających materiały ściernie w zastosowaniu naziemnym lub w zastosowaniach, gdzie pompa może być częściowo lub całkowicie zanurzona.

Wydajność	72 m³/h
Wysokość podnoszenia	12 m
Moc maksymalna	7,5 kW
Wymiary	1218 x 596 x 1252 mm
Waga	180 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	TOYO

Zastosowanie:
pompa do szlamu, pompa do zadań specjalnych,
pompa zatapialna



FLYGT CP 3300

Wydajność	432 m³/h
Wysokość podnoszenia	53 m
Moc maksymalna	40 kW
Wymiary	1415 x 645 x 1565 mm
Waga	900 kg
Zasilanie	Elektryczne
Producent	FLYGT

Zastosowanie:
pompa do ścieków, pompa zatapialna

Nasze urządzenia, igŁofiltry i pompy, świetnie radzą sobie zarówno z wodą czystą, jak i brudną.



SYSTEMY GRZEWcze



ANDREWS DE 25

DE 25 to nowoczesna, w pełni przenośna i wydajna nagrzewnica elektryczna, która jest zarówno lekka, jak i kompaktowa, dzięki czemu można ją łatwo przestawić, gdy tylko zajdzie taka potrzeba.

Wydajność	250 m³/h
Powierzchnia grzania	67,6 m²
Moc znamionowa	2,8 kW
Wymiary	320 x 260 x 360 mm
Waga	11 kg
Hałas	50,6 dB
Zasilanie	Elektryczne
Producent	ANDREWS

Zastosowanie: nagrzewnica



ANDREWS DE 65

DE65 to nowoczesna, przenośna i energooszczędna nagrzewnica elektryczna o kompaktowej konstrukcji, która pozwala dyskretnie dopasować się do każdego otoczenia. Urządzenie jest dostarczane w komplecie z trzema różnymi ustawieniami – 6,5 kW, 9,5 kW i 13 kW – i działa na 3-fazowym zasilaniu 415V.

Wydajność	600 m³/h
Powierzchnia grzania	314 m²
Moc znamionowa	6,5 kW
Moc maksymalna	13 kW
Wymiary	600 x 360 x 450 mm
Waga	25 kg
Hałas	56,6 dB
Zasilanie	Elektryczne
Producent	ANDREWS

Zastosowanie: nagrzewnica



ANDREWS DE 95

DE95 to wspomagany wentylatorem, elektryczny grzejnik zbudowany z myślą o praktyczności. W pełni przenośne i energooszczędne urządzenie oferuje trzy ustawienia ogrzewania – 10 kW, 15 kW i 20 kW – które można regulować w razie potrzeby, a dodatkową zaletą jest wbudowany termostat.

Wydajność	1500 m³/h
Powierzchnia grzania	484 m²
Moc znamionowa	10 kW
Moc maksymalna	20 kW
Wymiary	470 x 410 x 580 mm
Waga	32 kg
Hałas	61 dB
Zasilanie	Elektryczne
Producent	ANDREWS

Zastosowanie: nagrzewnica



ANDREWS DE 190

DE190 to wysokowydajna nagrzewnica elektryczna z trzema różnymi ustawieniami mocy – 21kW, 42kW i tylko wentylator – i może być zasilana z 63-ampierowego, 415-woltowego źródła zasilania. Idealnie nadaje się do ogrzewania dużych pomieszczeń przemysłowych o wielkości do 1200 m².

Wydajność	4500 m³/h
Powierzchnia grzania	1200 m²
Moc znamionowa	21 kW
Moc maksymalna	42 kW
Wymiary	1360 x 630 x 950 mm
Waga	120 kg
Hałas	68,7 dB
Zasilanie	Elektryczne
Producent	ANDREWS

Zastosowanie: nagrzewnica



ARCOTHERM EC 32

Piece nadmuchowe ARCOTHERM z serii EC zapewniają oszczędne źródło natychmiastowego i czystego ogrzewania o bardzo szerokim zastosowaniu. Wyposażone są w wymiennik ciepła z odprowadzeniem spalin i osiągają sprawność ponad 80%.

Wydajność	1150 m³/h
Wysokość podnoszenia	84,6 %
Moc maksymalna	32 kW
Wymiary	1215 x 440 x 670 mm
Waga	48 kg
Hałas	2,7 l/h
Zasilanie	Spalinowe
Producent	ARCOTHERM

Zastosowanie: nagrzewnica



ARCOTHERM EC 55

Piece nadmuchowe ARCOTHERM z serii EC zapewniają oszczędne źródło natychmiastowego i czystego ogrzewania o bardzo szerokim zastosowaniu. Wyposażone są w wymiennik ciepła z odprowadzeniem spalin i osiągają sprawność ponad 80%.

Wydajność	2500 m³/h
Wysokość podnoszenia	89,5 %
Moc maksymalna	55 kW
Wymiary	1435 x 555 x 940 mm
Waga	81 kg
Hałas	4,64 l/h
Zasilanie	Spalinowe
Producent	ARCOTHERM

Zastosowanie: nagrzewnica



ARCOTHERM EC 85

Piece nadmuchowe ARCOTHERM z serii EC zapewniają oszczędne źródło natychmiastowego i czystego ogrzewania o bardzo szerokim zastosowaniu. Wyposażone są w wymiennik ciepła z odprowadzeniem spalin i osiągają sprawność ponad 80%.

Wydajność	4300 m³/h
Wysokość podnoszenia	88,5 %
Moc maksymalna	85 kW
Wymiary	1740 x 960 x 1025 mm
Waga	110 kg
Hałas	7,17 l/h
Zasilanie	Spalinowe
Producent	ARCOTHERM

Zastosowanie: nagrzewnica



JUMBO 110M

Jumbo 110M to skuteczny pośredni ogrzewacz pomieszczeń do użytku w dużych przestrzeniach, takich jak magazyny, fabryki, garaże, domy wiejskie i inne. Jumbo 110M może generować ogromną moc wyjściową 102 kW i imponujący przepływ powietrza 9000 m³/h przy 92-93% sprawności grzewczej.

Wydajność	9000 m³/h
Wysokość podnoszenia	92,8 %
Moc maksymalna	102 kW
Wymiary	1765 x 800 x 1214 mm
Waga	200 kg
Hałas	8,74 l/h
Zasilanie	Spalinowe
Producent	JUMBO

Zastosowanie: nagrzewnica



JUMBO 235

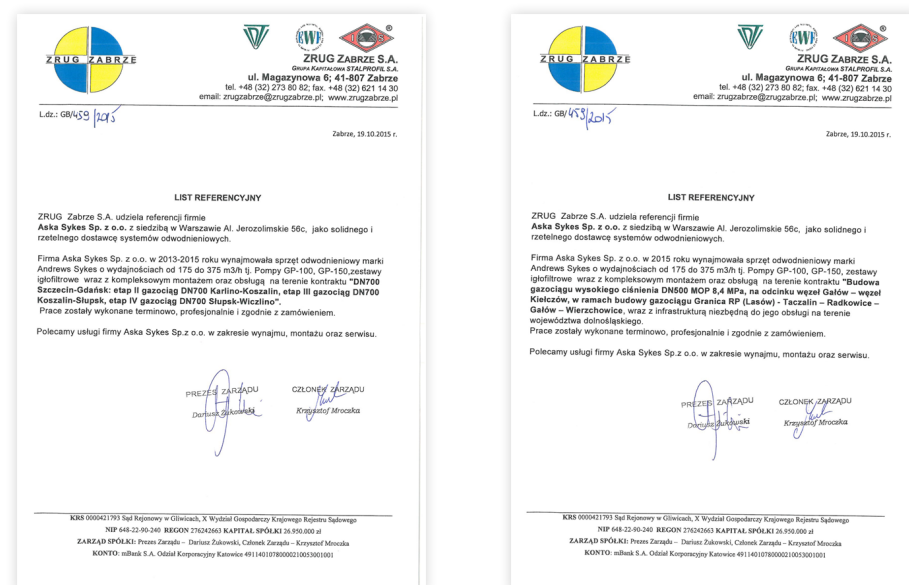
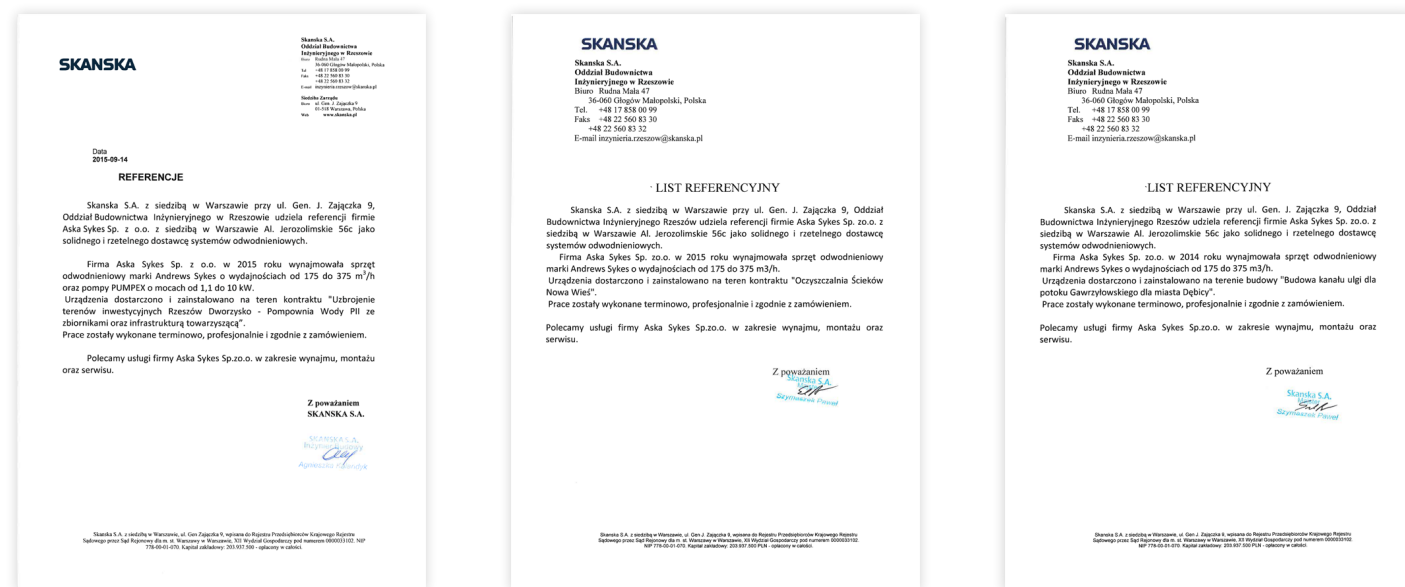
Jumbo 235 to skuteczny pośredni ogrzewacz pomieszczeń do użytku w dużych przestrzeniach, takich jak magazyny, fabryki, garaże, domy wiejskie i inne. Jumbo 235 może generować ogromną moc wyjściową 218 kW i potężny przepływ powietrza 17000 m³/h przy 92% sprawności grzewczej.

Wydajność	17000 m³/h
Wysokość podnoszenia	92 %
Moc maksymalna	218 kW
Wymiary	982 x 2245 x 1584 mm
Waga	357 kg
Zużycie paliwa	18,65 l/h
Hałas	67 dB
Zasilanie	Spalinowe
Producent	JUMBO

Zastosowanie: nagrzewnica

Dostępne u nas rozwiązania wyróżniają się wieloletnim bezawaryjnym działaniem, także przy intensywnej eksploatacji.

REFERENCJE



KONTAKT

Warszawa

biuro@askasykes.pl

Trójmiasto

pawel@askasykes.pl

Leszno

tom@askasykes.pl

Dębica

pawelb@askasykes.pl

Zawiercie

darek@askasykes.pl

www.askasykes.pl

Aska

